



Hebetechnik nach Maß

H e b e n

S t ü t z e n

V e r l a d e n

W e c h s e l n

A b s t e l l e n

V e r f a h r e n

N i v e l l i e r e n

Hubsysteme

Abladesysteme

Modularität

Unsere Hubstützen bauen konstruktiv aufeinander auf und ermöglichen so kostengünstige Lösungen für Ihren Bedarf. Ein System besteht aus 4 Stützen, wobei die Tragfähigkeit der Einzelstütze der Hälfte der Systemtragfähigkeit entspricht. Je nach Einsatz der Stützen sind folgende technischen Parameter realisierbar:

- Tragfähigkeiten bis 15 t Container
- Hubhöhen von 500 - 1750 mm (2000 mm optional)
- Adaption an ISO-Ecken
- wahlweise 24 V DC, 400 V AC oder 230 V AC Spannungsversorgung

Lageregelung

Innovative Lageregelung mit Neigungssensor bilden eine Besonderheit unserer Hubsysteme.

- bodenparalleles Anheben und Absenken beim Verladen in unebenem Gelände (patentiert)
- selbstständige Erfassung der Anfangsneigung
- Neigungsausgleich auf 0°, Regelgenauigkeit $\pm 0,1^\circ$
- Sicherheitsabschaltung bei Neigungen $> 3,5^\circ$ (Standard) und Grenzwerte bis 7°
- Einzelstützenbedienung zum Anbau optional möglich

Zusätzlich zu unseren Standardprodukten bieten wir Ihnen kundenspezifische Entwicklungen:

- Systeme mit hoher Rotations- und Translationssteifigkeit z. B. für Radarshelter
- erhöhte Hubgeschwindigkeiten bis 500 mm/min
- angepasste Adaptionen und Sonderverriegelungen
- spezielle Bodenplatten und Ausleger
- Beratung und Hilfe bei der Bearbeitung der Projekte unserer Kunden
- Spezialfarben und Sonderlackierungen
- Erfahrungen und Schnelligkeit bei Tests, Versuchen und Musterbereitstellung



sicher ++ standfest ++ modular
++ staubgeschützt ++ robust



Unsere Erzeugnisse werden TÜV-geprüft. Jedes Produkt wird auf eigenen Testeinrichtungen eines Funktions- und Belastungstest unterzogen.

Technische Details

- kraftübertragende Teile, sowie die innenliegende Spindel sind staub- und sandgeschützt in Teleskop-rohren gekapselt
- Ausführungen mit hohem Schutzgrad ermöglichen den weltweiten Einsatz der motorisch angetriebenen Stützen in vielen Klimazonen (-40°C bis +70°C)
- variable, anschwengbare Auslegersysteme mit Arretierungen bei 0°C, 90°C und 160°C (Standard) oder beliebigen Winkeln
- Ausschubsysteme mit nur 300 mm (mind. 250 mm) Platzbedarf zwischen Container und Fahrerkabine
- teleskopierbare Vierkantprofile mit Gleitführungen sorgen für gute Standsicherheit und spielarme Führung
- reduziertes Gewicht im Vergleich zur Tragfähigkeit durch den Einsatz von hochfestem Aluminium für die Stützrohre
- Hubgetriebe mit Trapezgewindespindel bzw. Kugelspindelantrieb mit Senksperrbremse – staubfest gekapselt
- hohe Knicksicherheit durch die patentierte Zugumkehr, die die Spindel auf Zug belastet
- sicherer Stand im Gelände durch winkelbewegliche, schwenkbare Kalottenfüße

Abladesysteme können einfach in einzelne leichte Bau-gruppen zerlegt und nur von einer Person an- oder abgebaut und bedient werden. Sie werden zum Auf- und Abladen von Wechselbrücken- und ISO-Containern eingesetzt, unabhängig von Ort und Verfügbarkeit anderer Verladehilfen.

Unsere Entwicklungen werden an leistungsfähigen CAD-Workstationen in 3-D erstellt.

Nivellierstützen

Industriehebetechnik

NIVELLIERSTÜTZEN

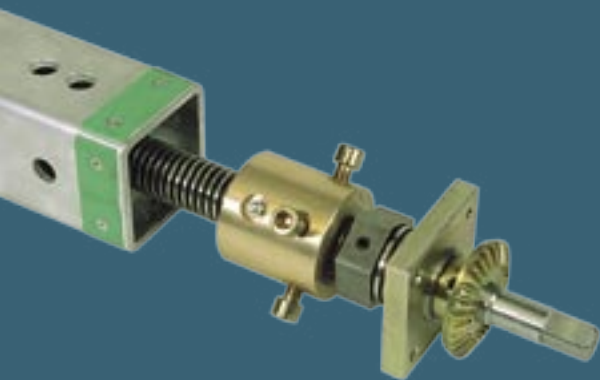
Für Hubhöhen bis 600 mm mit Tragfähigkeiten bis 16 t Container

Nivellierstützen finden Anwendung an Containern, die am Boden definiert ausgerichtet werden müssen (z. B. mobile Hospitalanlagen, Feldlager, Küchen) oder an Fahrzeugen und Hängern (z. B. mobile Röntgenanlagen, Antennenträger, Einsatzleitstellen), um diese zu stabilisieren.

- Nivellierstützen mit offenen oder verkleideten Spindeln für DIN ISO 1161 – Eckbeschläge
- Fallhubstützen, Einsteck-Nivellierstützen
- spielarme Nivellierstützen mit hoher Steifigkeit
- Nivellierstütze mit verschiedenen Anbindungen
- Unterstellnivellierstützen, Unterbausockel

Antriebsvarianten

- manueller Antrieb mit Handratsche / Schlüssel / Kurbel
- elektromotorischer Antrieb wahlweise mit 24 V DC, 400 V AC, 230 V AC
- Regelgenauigkeit $\pm 0,1^\circ$ bei Lagerregelung
- Sicherheitsabschaltung bei Neigungen $> 3,5^\circ$
- bodenparalleler Hubvorgang möglich
- automatischer Neigungsausgleich auf 0°



Fallhubstütze 5 t
Typ 272
Kurbelhub 200 mm
Fallhub 300 mm



Nivellierstütze 7 t
Typ 272 / A
Kurbelhub 500 mm



Nivellierstütze 5 t
Typ 248
Kurbelhub 500 mm



Nivellierstütze 7 t
Typ 286
Kurbelhub 300 mm



Nivellierstütze 4 t
einklappbar, Typ 239
autom. Nivellierung
Antrieb 24 V DC
Hub 600 mm



INDUSTRIEHEBETECHNIK

Im Laufe der letzten Jahre erschloss sich die HETEK diesen neuen Produktbereich mit Sonderanfertigungen für verschiedene Kunden.

Hier konnten wir uns auf die Erfahrung mit unseren traditionellen Produkten wie z. B. Wagenhebern stützen. Es handelt sich um neue Produkte wie Scherenhubvorrichtungen zum Heben und Senken der Messtechnik für Motorenprüfstände, Stützen und Mastwinden für mobile LKW-Mauterfassungssysteme, Verstellkomponenten für Maschinen, Montagewagen, Kippeinrichtungen für Fässer, Höhenverstellungen für Wartungsplattformen für Flugzeuge und ausklappbare Transportrahmen für Flugzeuglandeklappen mit manuellem, elektrischem und pneumatischem Antrieb.



Verfahrenssysteme

Hubtore / Rollen / Flugverladung

VERFAHRBARES HUBPORTAL

- verfahrbare Hebevorrichtung zur Schnellverladung im Not- oder Katastrophenfall (z. B. von Telefonzentralen, Lazaretten, Stromversorgungseinheiten)
- schnelle Anbindung an verschiedene Container
- rasche Verladung, Tragfähigkeiten bis 20 t
- Portale paarweise ausfahrbar und Einzelansteuerung jedes Portals möglich
- Rollenfahrwerk an jeder Stütze zum Verfahren der Portale ohne Last

Mit dem neuentwickelten Hubtor ist das Verfahren der angehobenen Container unter Last mit dem Hubtor ebenfalls möglich.



SCHWERLAST-ROLLEN-FAHRSATZ

Ein Rollensatz für Container besteht aus:

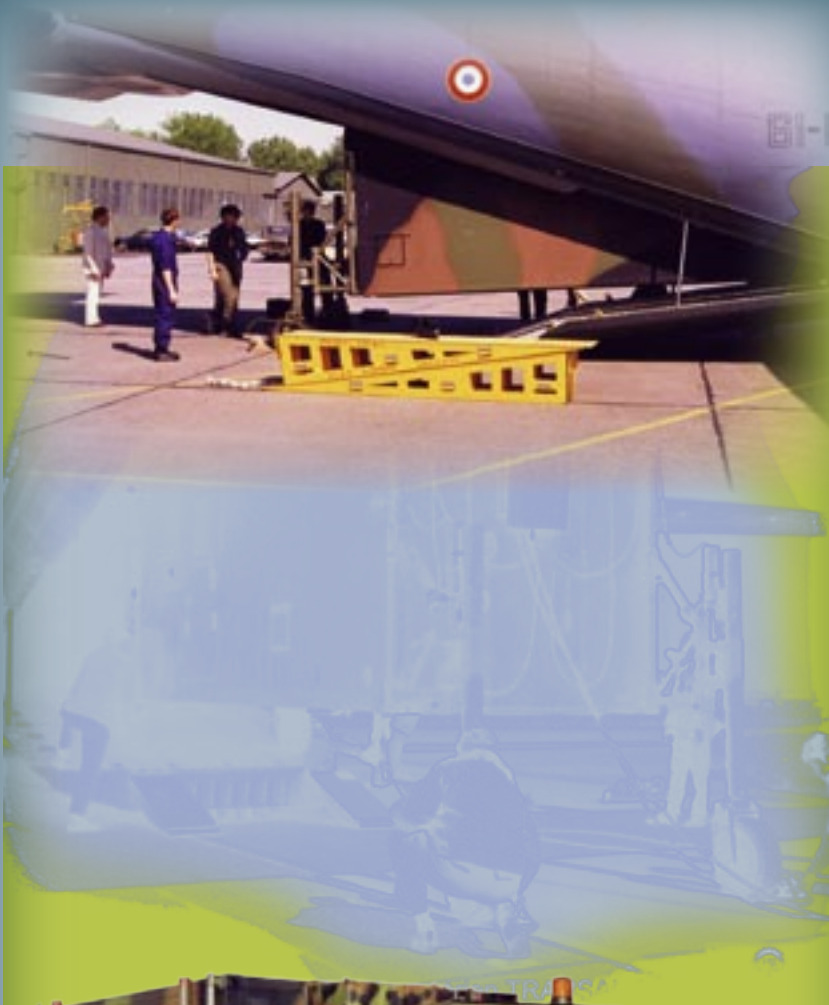
- 4 Stk. Universalrollen mit Bremse und Richtungsfeststeller
- Deichsel und Multifunktionsteil (Anbauhilfe und Lenkstange)
- Befestigung von unten in den ISO-Eckbeschlag
- Tragfähigkeit bis 16 t Container
- max. überfahrbare Absatzhöhe 30 mm

Optional: Rollensätze für 6 t, 10 t, 12 t und 16 t

Die HETEK-Schwerlastrollen sind geeignet, Container auf befestigtem Grund zu verfahren. Der Anbau der Rollen erfolgt von unten in die ISO-Ecken, die seitlichen Öffnungen der ISO-Ecken bleiben für andere Nutzung frei. In Kombination mit HETEK-Nivellierstützen und der Universaladaption für verschieden Containerhöhen ist eine Lösung vorhanden, um Container bis 16 t unabhängig mit Rollen zu versehen und zu verfahren.



flexibel ++ innovativ ++ zuverlässig



Flugverladesysteme

In Kooperation mit der französischen Firma „Henri Blanc“ baut und entwickelt HETEK Flugverladesysteme für Container bis 10 t.

Ein Flugverladesystem ist die ideale Lösung, wenn Container unabhängig von zusätzlichen Verladehilfen oder Hebezeugen in Flugzeuge verladen werden müssen, von LKWs oder Bahn abgeladen und in Arbeitsposition nivelliert werden müssen.

Durch die Umstrukturierungen vieler Armeen in Richtung kleinere, bewegliche Einheiten, die weltweit schnelle Einsatzbereitschaft herstellen müssen und Ihre Ausrüstungen in Containern mitführen, gewinnen Flugverladesysteme zunehmend an Bedeutung.





BEHINDERTENLIFTE

Mit der langjährigen Erfahrung als Hersteller von Hebeteknik und Spindelhubsystemen fertigt die HETEK GmbH Senkrechtlifte für Rollstuhlfahrer und Gehbehinderte für den Innen- und Außenbereich. Hetek-Lifte sind eine Alternative zu Hubbühnen, Treppenliften und Schachtaufzügen bei Hubhöhen bis 10 m.

Hublift BLM

Der Hublift BLM zeichnet sich durch einfachste Montage, hohe Zuverlässigkeit und hochwertige Materialien aus und bietet eine Lösung für jeden Eingang mit Barrieren bis 1 m. Die Zufahrt ist von links, rechts oder frontal möglich. Die Kombination mit der patentierten Klappbrücke und oberer Tür ist möglich.

Senkrechtlifte BLS und BLE

Der Senkrechtlift BLS basiert wie alle HETEK-Produkte auf dem zuverlässigem Spindeltrieb zeichnet sich durch flexible Anpassung an die baulichen Gegebenheiten, zeitsparende Installation, geringen Platzbedarf, variable Schachtgestaltung (Sicherheitsglas, Forex, Blech, Polyacrylglas) und eine für seine Klasse hohe Hubgeschwindigkeit von 0,15 m/sek aus. Der neue schachtlose Senkrechtlift BLE ist eine preiswerte Lösung bis 3 m Hubhöhe.

SCHWERLASTREGALE

HETEK-Kragarmregale eignen sich für die Lagerung von Langgutmaterialien wie z.B. Leisten, Schnittholz, Bretter, Rohre und Profile und zeichnen sich besonders aus durch:

- einfache Montage, hohe Tragfähigkeit und robuste Konstruktion
- universelle Anwendbarkeit für Bau, Handwerk und Industrie
- einfache Vergrößerung ihrer Lagerkapazität durch ein- oder doppelseitige Nutzung und wahlweise Überdachung bis zum Umbau zu einer Regalhalle
- Äußerst variable Zusammenstellungsmöglichkeiten durch kurzes Rastermaß (10 cm) und verschiedene Kragarm-längen (80 bis 185 cm, Sonderlängen auf Anfrage) und Regalhöhen größer 6 m